

Elektrochemisch Entgraten

Electrochemical Deburring



Machine

alpha mono

Benefits

- Kompakte Lösung
Compact Design
- Manuell bedienbar
Manual operated
- Automatisierbar
Automation as option
- Flexible Maschine
Flexible Machine
- Effektiv
Effective



alpha mono

Elektrochemisch Entgraten · *Electrochemical Deburring*

Maschinengrundgestell (Edelstahl)

Ein Arbeitsraum
Arbeitsraum T x B : 1050mm x 1050mm
Frei wählbare Bedienseite

Base frame of machine (Stainless Steel)

One work enclosure
Work enclosure D x W 1050 x 1050 mm
Operating side can be selected

Steuerung mit Leistungsteil

Im separaten Schaltschrank
Dieser ist für Wartungen verschiebbar
Abstand zur Maschine bis 600 mm
Steuerung Siemens IPC im Schaltschrank
Bedienteil 15" mit Touch Screen
Software mit Rezepturverwaltung
Frei programmierbare Schrittkette
Online-Hilfe

Control system with Power Supply Unit

Installed in separate control cabinet
Cabinet moveable for maintenance
Distance 600 mm as a maximum
Cabinet with Siemens control with IPC
Operating panel with 15" Touch Screen
Software with recipe management
Free programmable step chain
Online help

Leistungsteil

Bis 2000A bei 58V
Leistungsteil mit und ohne Puls-Funktion

Power supply

Up to 2000A at 58V
Power supply with or without Pulse mode

Elektrolytversorgung

Bis zu 2 Maschinenkreise
Diese mit Druck- und Flussregelung
Kühlkreislauf zur Elektrolytkühlung
Elektrolytreinigung mit bis zu 2 Filterpressen
pH-Wert- und Temperaturregelung
Leitwertmessung

Electrolyte Supply with

Up to 2 machine circuits
Circuits with pressure and flow control
Cooling circuit of electrolyte
Cleaning circuit of electrolyte with up to 2 filter presses
pH-value- and temperature control
Monitoring of conductivity

Vorteile

Modernste Technik auf geringem Raum
Günstige Einstiegsvariante
Volle Ausstattung für moderne ECM-Technik
Nach Anlauf automatisierbar
An Bedarf angepasste Varianten

Advantages

Modern technology in small space
Favorable start-up solution
Full supply for modern ECM-Technology
Can be automated after start-up phase
Equipment adaptable to requirement



Schaltschrank in Servicestellung
Cabinet in service position



Grundausführung
Basic Version



Ausführung mit Vorrichtungsbahnhof
Design with fixture station