

Elektrochemisch Entgraten

Electrochemical Deburring



Machine

alpha mono automatisiert
alpha mono with automation

Benefits

- Bewährte Module · *Well proven Modules*
- Hoch produktiv · *Highly Productive*
- Flexible Maschine · *Flexible Machine*
- Ausbaufähig · *Expandable System*



alpha mono automatisiert · with automation

Bearbeitungsanlage bestehend aus:

Eintransport

Eintransportband
Scara Roboter zur Übernahme,
Lageorientierung und Vereinzelung

Handling innerhalb der Entgratzelle

6-Achs-Roboter zum Werkstücktransport

EC-Entgratmaschine alpha mono

Mit Vorrichtungsbahnhof

Zwischenspülen zum Entsalzen der Werkstücke nach dem ECM-Prozess

Mehrhammer-Waschanlage mit Portallader

Vorspülkammer mit Düsenstöcken
Reinigungskammer mit Düsenstöcken
Trockenkammer für Umlufttrocknen mit Heißluft
Trockenkammer für Vakuumtrocknen
Laserbeschriften mit Beschriftungskontrolle
NIO- und SPC-Ausschleusung
Austransportband für IO-Werkstücke

Vorteile

Anlage aus Standardmodulen
Aufbau auch in Schritten der Produktion angepasst
Kostenanpassung an Stückzahlentwicklung
Layout an Platzverhältnisse angepasst
Wirtschaftliche Taktzeiten

Equipment consisting of:

Infeed of Work Pieces

Horizontal conveyer
Scara Robot to unload conveyer,
alignment and separation of parts

Handling of parts inside deburring cell

6-axis Robot for work piece transport

EC-Deburring Machine alpha mono

With fixture station

Rinsing machine to de-salt work pieces after ECM operation

Multi-Chamber cleaning with gantry loader

Pre-Rinsing chamber with nozzles
Cleaning chamber with nozzles
Drying chamber for hot air drying
Drying Chamber for vacuum drying
Laser marking with verification of labeling
Discharge unit for parts which have caused a fault and SPC-discharge
Discharge conveyor for good parts

Advantages

Equipment consisting of standard modules
Expandable in steps according to production requirement
Production cost adjustable to quantity of parts
Layout of equipment adapted to space availability
Efficient cycle time

