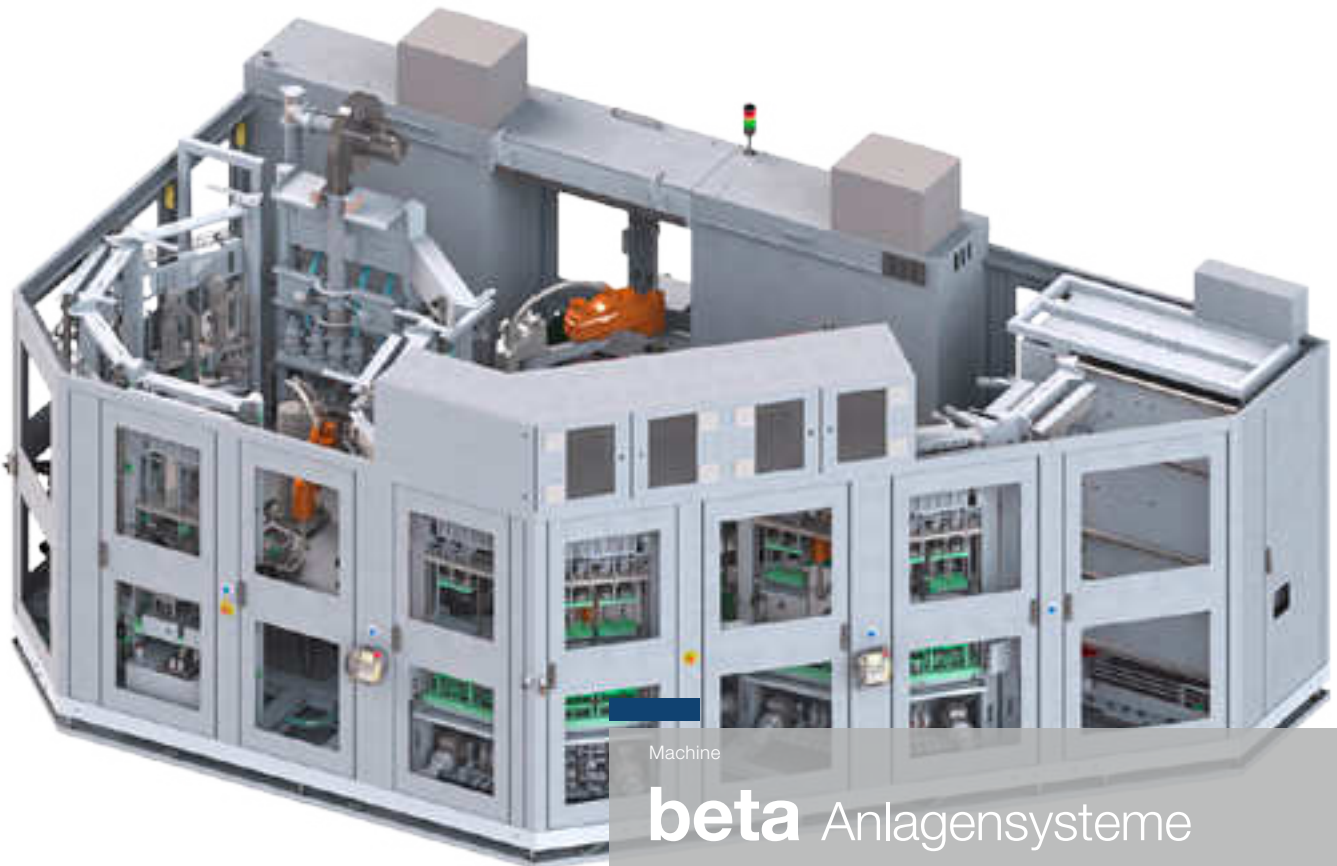


# Elektrochemisch Entgraten

## Electrochemical Deburring



Machine

**beta** Anlagensysteme  
**beta** Machine Systems

Benefits

- Gesamtlösung · *Full Solution*
- Hoch produktiv · *Highly Productive*
- Flexible Maschine · *Flexible Machine*



**Anlagensystem bestehend aus:**

**Arbeitsstationen**

Werkstückeingabe über verschiedene Warentrügersysteme oder als Schüttgut

Handling der Werkstücke über Roboter

Eintransport mit Kamera zur Lageorientierung

Bis zu 14 Entgratstationen realisierbar

Bis zu 2x 5 Reinigungsstationen realisierbar

Umluft- und Vakuumtrocken integrierbar

Markieren und Beschriften integrierbar

Austransport über Roboter

**Zentrales Modul für Prozessmedien**

Elektrolytversorgung als zentrale Einheit

Sauber- und Schmutztank für den Elektrolyt

Zentrale Versorgung für Reinigungsmedien

Flüssigkeiten in separaten Tankeinheiten

Elektrolytreinigung

Anschluss mehrerer Arbeitsstationen

**Vorteile**

Zentrale Werkstückanlieferung und Ausgabe

Viele Bearbeitungsschritte mit kurzer Umsetzzeit

PECM-Senktechnologie integrierbar

Gekapseltes System bei modularem Aufbau

Schrittweise Ausbau zum Gesamtsystem möglich

Kostenanpassung an Stückzahlentwicklung

Wirtschaftliche Taktzeiten

**Machine system consisting of:**

**Work stations**

Loading/unloading of work piece by means of individual carriers or as bulk material

Handling of work pieces by means of robots

Camera system for alignment of work pieces

Unit extendable to 14 deburring stations

Unit extendable to 2x 5 washing stations

Hot air and vacuum drying as option

Marking and labeling as option

Work piece discharge with robot system

**Central Supply Unit of Process Media**

Central unit of electrolyte supply

Clean and dirt tanks for electrolyte

Central supply unit of cleaning agents

Cleaning agents in individual tank units

Cleaning unit of electrolyte system

Connection of several work stations

**Advantages**

Central infeed and outfeed of work piece

Multiple process steps in short set-up time

PECM-Machining operation can be integrated

Capsuled system with modular design

Steplessly extendable to final production rate

Production cost adjustable to quantity of part

Efficient cycle time

