

Elektrochemisch Bearbeiten

Electrochemical Machining



Machine

sigma Senkanlage
sigma Machining Equipment

Benefits

- ECM oder PECM · *ECM and PECM*
- Präzise Raumformen · *Cavities forming*
- Automatisierbar · *Automation as option*
- Flexible Maschine · *Flexible Machine*
- Effektiv · *Effective*



EC-Senkanlage bestehend aus:

Maschinengrundgestell (Edelstahl)

Eine Senkachse in ECM- oder PECM-Ausführung
Ein Arbeitsraum mit Arbeitswanne

Steuerung mit Leistungsteil

Im separaten Schaltschrank
Steuerung Siemens IPC im Schaltschrank
Bedienteil 15" mit Touch Screen
Software mit Rezepturverwaltung
Frei programmierbare Schrittkette
Online-Hilfe

Leistungsteil

Bis 2000A bei 15 V DC
Leistungsteil mit und ohne Puls-Funktion

Elektrolytversorgung

Bis zu 2 Maschinenkreisen
Diese mit Druck- und Flussregelung
Kühlkreislauf zur Elektrolytkühlung
Elektrolytreinigung mit bis zu 2 Filterpressen
pH-Wert- und Temperaturregelung
Leitwertmessung

Vorteile

Modernste Technik auf geringem Raum
Günstige Einstiegsvariante
Volle Ausstattung für moderne ECM-Technik
Nach Anlauf automatisierbar
An Bedarf angepasste Varianten

EC machining equipment consisting of:

Base frame of machine (Stainless Steel)

One machining axis for ECM or PECM process
Work enclosure with working tank

Control system with Power Supply Unit

Installed in separate control cabinet
Cabinet with Siemens control with IPC
Operating panel with 15" Touch Screen
Software with recipe management
Free programmable step chain
Online help

Power supply

Up to 2000A at 15 DC
Power supply with and without Pulse mode

Electrolyte Supply

Up to 2 machine circuits
Circuits with pressure and flow control
Cooling circuit of electrolyte
Cleaning circuit of electrolyte with up to 2 filter presses
pH-value- and temperature control
Monitoring of conductivity

Advantages

Modern technology in small space
Favorable start-up solution
Full supply for modern ECM-Technology
Can be automated after start-up phase
Equipment adaptable to requirement

