

5-Achs Ultra-Präzisionsfräsen 5-Axis Ultra-Precision Milling



Machine

FlexMill 5x

Benefits

- Mikrofräsen, -bohren, -schleifen
Micro milling, drilling, grinding
- Positionsgenauigkeit +/- 1,0 µm
Position accuracy +/- 1,0 µm
- Kompakter Aufbau
Compact design
- CNC-Steuerung Beckhoff TwinCat
CNC control Beckhoff TwinCat



FlexMill 5x

5-Achs Ultra-Präzisionsfräsmaschine · 5-Axis Ultra-Precision Milling Machine

Antriebstechnik

X/Y Achse:	Lineartechnik
Z-Achse:	Kugelgewindetrieb
A-Achse:	Torqueteknik
B-Achse:	Torqueteknik

Drive Technology

X/Y Axis:	Linear drives
Z-Axis:	Ball screw
A-Axis:	Torque technology
B-Axis:	Torque technology

Verfahrwege

X-Achse:	550 mm
Y-Achse:	250 mm
Z-Achse:	350 mm
A-Achse:	360° endlos
B-Achse:	-90° bis +120°

Axes Travel

X-Axis:	550 mm
Y-Axis:	250 mm
Z-Axis:	350 mm
A-Axis:	360° endless
B-Axis:	-90° to +120°

Genauigkeiten der Achsen

Auflösung (X/Y/Z):	5 Nanometer
Auflösung (A/B):	0,0007°

Accuracy of the axes

Resolution (X/Y/Z):	5 Nanometer
Resolution (A/B):	0,0007°

Werkzeugwechsler

Plätze:	30 bis 50 Plätze
---------	------------------

Tool Changer

Space:	30 to 50 spaces
--------	-----------------

HF-Frässpindel(n)

HSK 25:	50.000 U/min
HSK 25:	80.000 U/min
Lagerung:	Luft- / Wälzlagerung
Weitere auf Anfrage	

HF Milling Spindle

HSK 25:	50.000 rpm
HSK 25:	80.000 rpm
Bearing:	Air-/ball bearing
Weitere auf Anfrage	Further options on demand

Diverses

Maschinengewicht:	7.000 kg
Raumbedarf:	2.000x2.000x2.200 mm

Further

Weight of the machine:	7.000 kg
Foot print:	2.000x2.000x2.200 mm

Vorteile

Zerspanung in höchster Mikrogenauigkeit
Maschinenbasis aus Granit
Hochdynamische 5-Achs Simultanbearbeitung
Aktive Wasserkühlung für hohe Temperaturstabilität
Schwingungsoptimierter Maschinenaufbau

Advantages

Micro cutting with highest accuracy demand
Machine base of granite
High-Dynamic 5-axis simultaneous processing
Active water cooling for highest temperature stability
Highest rigidity with optimized vibration damping